

## Bank Hana Bermitra dengan Chandra Asri dalam *Green Loan* untuk Proyek Berkelanjutan yang Terdepan

- *Green Loan* senilai USD13 juta disalurkan untuk pembiayaan Proyek Hijau yang telah selesai, dan memiliki dampak positif terhadap Environmental, Social and Governance (ESG).
- Langkah nyata ini menekankan komitmen bersama antara Bank Hana dan Chandra Asri untuk mendukung Pembangunan Berkelanjutan.
- Upaya ini sejalan dengan Rencana Pembangunan Jangka Panjang Nasional Indonesia menuju “Indonesia yang lebih hijau dan lestari”.

**Jakarta, 19 April 2021** – PT Bank KEB Hana Indonesia (Bank Hana) bermitra dengan PT Chandra Asri Petrochemical Tbk (Chandra Asri) untuk memfasilitasi *Green Loan* sebesar USD13 juta, dikhususkan untuk keberlanjutan proyek ramah lingkungan yang telah berhasil diselesaikan oleh Chandra Asri di lokasi produksinya di Cilegon, Banten. Kemitraan ini menegaskan kembali komitmen Bank Hana untuk memberikan layanan yang fokus pada pelanggan serta mendukung keberlangsungan bisnis mereka. Hal ini sejalan dengan Rencana Pembangunan Jangka Panjang Nasional Indonesia untuk mendukung investasi yang pro-pertumbuhan, pro-lapangan kerja, pro-rakyat miskin dan pro-lingkungan.

Pembiayaan inovatif dan tanpa jaminan ini akan digunakan untuk membiayai belanja modal Chandra Asri serta biaya lainnya terkait dengan penyelesaian proyek ramah lingkungan yang telah dilakukan, dengan persyaratan yang kompetitif, untuk meningkatkan dan mendiversifikasi kapasitas likuiditas Chandra Asri.

“Bank Hana bertujuan untuk terus berkontribusi dalam pencapaian tujuan pembangunan berkelanjutan Indonesia dengan cara meningkatkan pertumbuhan portofolio pembiayaan kami, sesuai dengan prinsip keuangan berkelanjutan. Kami dengan penuh sukacita mendukung upaya Chandra Asri, sebagai perusahaan petrokimia terkemuka di Indonesia, untuk tumbuh dan membangun bisnis berkelanjutan yang memiliki manfaat luas. Dengan jaringan dan layanan berstandar internasional, Bank Hana berkomitmen untuk selalu menjadi mitra keuangan terbaik bagi nasabah kami,” ujar **Mr. Park Jong Jin**, CEO Bank Hana.

“Keberlanjutan merupakan bisnis yang bagus, serta kita semua bisa mengambil manfaat dengan melakukan hal yang baik. Chandra Asri berkomitmen penuh untuk menjunjung tinggi standar *Environmental, Social and Governance (ESG)* dengan kuat dan konsisten dalam operasi sehari-hari, serta menjadikannya sebagai bagian dari strategi jangka panjang kami. Kami sangat senang atas dukungan, kepercayaan, dan kemitraan yang diberikan oleh Bank Hana sebagai bagian pengakuan atas kemajuan yang telah kami capai di bidang ini, dengan rekam jejak yang kuat dalam pelaksanaan dan penyelesaian proyek,” tutur **Andre Khor**, Chief Financial Officer Chandra Asri.

Dua proyek yang telah selesai dan memenuhi persyaratan untuk pembiayaan adalah pembangunan *Enclosed Ground Flare (EGF)* dan penggunaan *Electrical forklift (E-Forklift)* oleh Chandra Asri. *Enclosed Ground Flare* mampu membakar 220 ton hidrokarbon per jam dengan menggunakan metode pembakaran tertutup. Di tengah situasi pandemi, perusahaan mampu menyelesaikan pembangunan konstruksi secara aman, dengan tepat waktu, serta sesuai spesifikasi dan anggaran yang ditentukan. Dengan mengganti suar konvensional, Chandra Asri akan mampu mengurangi

tingkat kebisingan hingga 30%, serta menghilangkan panas dan emisi cahaya, tanpa adanya pelepasan asap.

Proyek ramah lingkungan kedua adalah penggantian *forklift*, yang sebelumnya menggunakan pembakaran konvensional, dengan *forklift* listrik. Proyek yang telah diselesaikan pada tahun 2020 ini semakin kembali menekankan komitmen Chandra Asri untuk membangun sistem transportasi yang berkelanjutan dalam rantai pasokannya. Armada baru yang terdiri dari 53 *forklift* ini menggunakan baterai lithium, dengan listrik yang bersumber dari ekosistem panel surya. Penggunaan *e-forklift* ini tidak menghasilkan emisi, serta dapat mengurangi 69.455 kg LPG, menghemat 165.360 liter solar, menurunkan 446.472 metrik kilogram karbon dioksida, serta menghilangkan pembuangan nitrogen oksida setiap tahunnya.

Chandra Asri merupakan produsen petrokimia terintegrasi terbesar di Indonesia dan mengoperasikan satu-satunya *cracker* Naphtha yang memproduksi Olefins (Ethylene, Propylene), Pygas, Butene-1, MTBE dan Mixed C4, serta Polyolefins (Polyethylene dan Polypropylene). Proyek hijau ini merupakan perwujudan dari fokus dan komitmen berkelanjutan Chandra Asri terhadap kelestarian lingkungan, sebagai bagian dari Kerangka Kerja Keberlanjutan yang holistik dan fokus pada Prinsip-Prinsip ESG.

\*\*\*

#### **Tentang PT Bank KEB Hana Indonesia**

PT Bank KEB Hana Indonesia (Bank Hana) merupakan bank umum devisa yang fokus melayani segmen nasabah Usaha Kecil dan Menengah, korporasi, serta ritel. Dalam bahasa Korea, Hana berarti "yang pertama". Untuk menjadi yang terdepan dalam memberikan pelayanan yang cepat serta mengutamakan kenyamanan nasabah, Bank Hana berkomitmen untuk terus meningkatkan inovasi di bidang perbankan digital. Nasabah dapat memanfaatkan berbagai layanan digital Bank Hana, termasuk: My Hana Mobile Banking, My Hana Internet Banking, serta Corporate Banking System. Bank Hana memiliki cakupan wilayah yang luas di Indonesia dengan adanya kantor cabang serta jaringan ATM yang tersebar di Sumatera, Jawa, Bali, dan Sulawesi. Didukung oleh sinergi dari Hana Financial Group sebagai salah satu perusahaan keuangan terkemuka dan terbesar di Korea Selatan, Bank Hana juga menyediakan jaringan global yang luas dengan standar layanan internasional. Untuk informasi lebih lanjut, silakan kunjungi: [www.hanabank.co.id](http://www.hanabank.co.id)

#### **Kontak Media Hana Bank**

##### ***Rizki Maradhano***

Corporate Communication Department Head

(021) 508 11111, ext. 811 341

[rizki.maradhano@kebhana.co.id](mailto:rizki.maradhano@kebhana.co.id)

#### **Tentang Chandra Asri**

Chandra Asri Petrochemical adalah perusahaan petrokimia terintegrasi terbesar di Indonesia yang memproduksi Olefins dan Polyolefins. Dengan pengalaman lebih dari 29 tahun dan didukung oleh lebih dari 2.000 staf yang berdedikasi, perusahaan menggabungkan teknologi canggih dan fasilitas pendukung yang berlokasi strategis di kawasan pusat petrokimia, Cilegon dan Serang. Sebagai Mitra Pertumbuhan, Chandra Asri berkomitmen untuk menciptakan lapangan kerja bernilai tinggi, memperluas rantai nilai petrokimia domestik, dan melayani kebutuhan pasar Indonesia yang dinamis dan berkembang. Untuk informasi lebih lanjut, kunjungi: [www.chandra-asri.com](http://www.chandra-asri.com)

#### **Kontak Media Chandra Asri**

##### ***Suryandi***

Director of Corporate Affairs and HR

(62-21) 530 7950

[suryandi@capcx.com](mailto:suryandi@capcx.com) or [corporate.comm@capcx.com](mailto:corporate.comm@capcx.com)